



INSACCATRICE AUTOMATICA A DOPPIA BOCCA

DOUBLE SPOUT AUTOMATIC BAGGING MACHINE

IABA 600 D



Via del Lavoro, 9
06083 Bastia Umbra



075 8043623



info@mftecono.com



www.mftecono.com



INSACCATRICE AUTOMATICA A DOPPIA BOCCA IABA 600 D

DOUBLE SPOUT AUTOMATIC BAGGING MACHINE IABA 600 D



L'insaccatrice IABA 600 D è progettata per il riempimento e la chiusura di sacchi preformati in modo semplice e affidabile. Questa insaccatrice, ideale per le alte produzioni, è dotata di una doppia stazione di riempimento che consente di gestire due sacchi ad ogni ciclo di lavoro.

The IABA 600 D bagging machine is designed for filling and closing preformed bags in a simple and reliable way. This bagging machine, ideal for high production, is equipped with a double filling station that allows to manage 2 bags at each working cycle.

La possibilità di combinare un sistema di vibrazione sacchi con la sonda di disareazione consente di rimuovere l'aria in eccesso ed ottenere dei sacchi estremamente compatti e ottimali per la pallettizzazione.

The possibility of combining the bag vibration system with the deaeration probe allows to remove excess air, obtaining extremely compact bags that are optimal for palletizing.

La movimentazione dei sacchi "a passo", elemento tipico della serie IABA, consente di trattare qualsiasi tipo di sacco, soffiettato e non, con la massima precisione ed efficienza.

The step by step handling of the bags is a typical element of the IABA series and allows to treat any type of bag, gusseted or not, with maximum precision and efficiency.

I sacchi passano dalla zona di riempimento alla successiva chiusura su un apposito trasportatore a nastro, mentre superiormente sono guidati saldamente da una coppia di bracci di trasferimento che provvede ad inserirli nel convogliatore di guida della cimosa.

Bags move from the filling area to the closure on a special conveyor belt, while at the top they are firmly guided by a pair of transferring arms that insert them into the selvage conveyor belt.

In base alle specifiche esigenze è possibile completare la macchina con diversi sistemi di chiusura (cucitura, pinch top, saldatura, ecc.)

According to specific needs, the machine can be completed with different closing systems (stitching, pinch-top, welding etc.).



1

Si adatta automaticamente ai diversi formati in modo semplice e veloce
Adaptability to different formats, simply and quickly

2

Dispositivi per la compattazione del prodotto
Devices for compacting the product

3

Gruppo convogliatore a catena per una tenuta più stabile durante il trasporto verso la stazione di chiusura
Chain conveyor unit for firmer holding during transport to the closing station

4

Compatibile con vari tipi di bilance a peso netto con dosatore a gravità, nastro o coclea per i diversi tipi di prodotto lavorato
Compatible with various types of net-weight weighing machines with gravity or belt dosing machines, for any kind of product



Scannerizzando il QR Code con la fotocamera del cellulare è possibile vedere un video della IABA 600 D in funzione

You can watch a video of a working IABA 600 D just by scanning the QR Code with your phone's camera



INSACCATRICE AUTOMATICA A DOPPIA BOCCA IABA 600 D

DOUBLE SPOUT AUTOMATIC BAGGING MACHINE IABA 600 D



5

Le parti a contatto con il prodotto sono realizzate in acciaio inox AIS304
The parts in contact with the product are in stainless steel

6

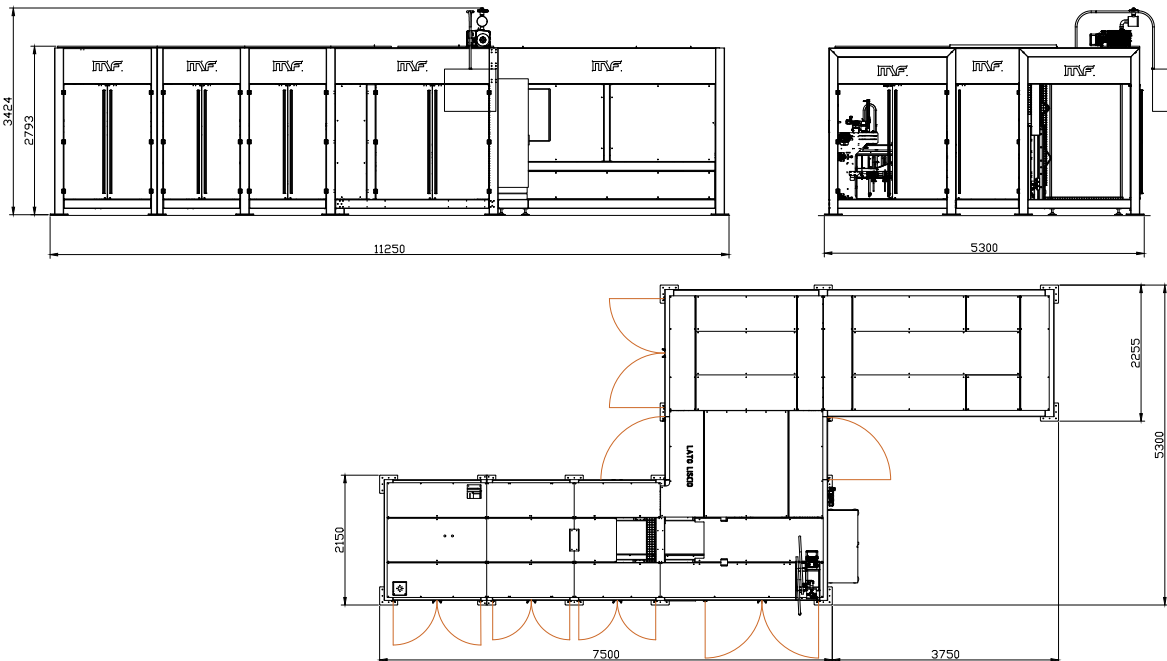
Controllo automatico del corretto ciclo di funzionamento
Automatic control of the operating cycle

7

Sistema integrato di sicurezza e controllo accessi
Security and access control integrated system

8

Sistema di autodiagnosi anomalie e verifica tramite display
Self-diagnosis system for anomalies and verification via display



DATI TECNICI / Technical Data

Capacità produttiva versione a peso netto <i>Machine Output for netweight version</i>	Polveri 1000 sacchi/h, Granulari 1500 sacchi/h <i>Powders up to 1000 bags/h, granulars 1500/h</i>
Formati realizzabili - Format range	da 5 a 50 kg - from 5 to 50 kg
Capacità stiva sacchi vuoti a 6 posizioni <i>Empty bags magazine capacity, 6 stacks type</i>	fino a 400/600 sacchi <i>up to 400/600 bags</i>
Tipologia di sacchi lavorabili <i>Workable bag types</i>	a bocca aperta, piatti o a soffietto <i>open mouth, flat or with side-gussets</i>
Materiali di sacchi lavorabili <i>Workable bag materials</i>	carta, PE, rafia laminata <i>paper, PE, laminated raffia</i>
Dimensione di sacchi lavorabili (Larghezza x Lunghezza) <i>Workable bag sizes (Width x Length)</i>	min. 180x450 mm - Max. 650 x 1100 mm
Tipi di chiusura <i>Type of bag closing</i>	Cucitura semplice, cucitura con piega, cucitura con carta crespata, termosaldatura, pinch-top <i>Plain sewing, fold over and sewing, sewing with crape tape, heat sealing, pinch-top</i>
Potenza Installata - <i>Installed power</i>	insaccatrice: 32 Kw - <i>Bagging line: 32 Kw</i>
Consumo aria compressa (insaccatrice) - pressione <i>Compressed air consumption (bagging line only)</i>	200 NI/Ciclo - 200 NI / cycle
Comandi - <i>Controls</i>	PLC Siemens / Schneider

SOLUZIONI COMPLETE PER IL PACKAGING

COMPLETE SOLUTIONS FOR PACKAGING



**COSTRUTTORI DI IMPIANTI COMPLETE DI CONFEZIONAMENTO,
DAL PRODOTTO SFUSO AL PALLET FINITO**

**MANUFACTURERS OF COMPLETE PACKAGING PLANTS,
FROM THE BULK PRODUCT TO THE FINISHED PALLET**



Azienda certificata ISO-9001:2015
Certificato n. 11226-A del 31-07-2014
rilasciato da KIWA CERMET ITALIA S.p.A.



Efficientamento energetico tramite
installazione nuovo impianto di
illuminazione a tecnologia LED



Via del Lavoro, 9
06083 Bastia Umbra



075 8043623



info@mftecno.com



www.mftecno.com

